ACR-8040L440UPW 膜元件

產品簡介

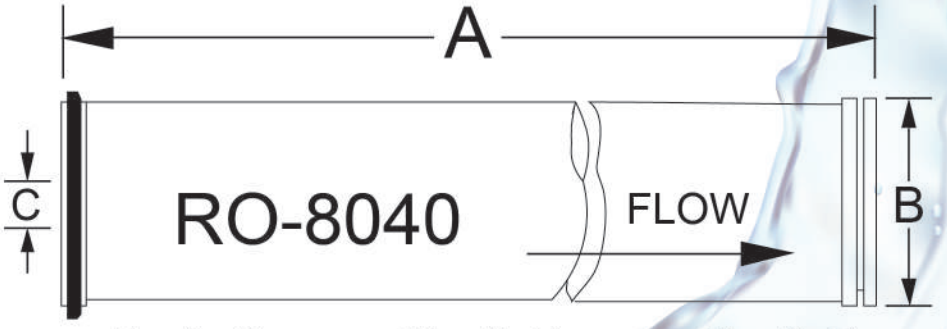
ACR-8040L440UPW膜元件旨在滿足更高的總體排除率、更高的低分子量有機化合物和二氧化矽排除率，以及快速降低TOC的要求。該膜元件作為高膜面積產品使得以更少元件進行系統設計，並適用較低操作壓力，從而降低運行成本。此膜元件目前主要用於新型的超純水設備中的精鍊用途，在超純水的規格和分析化驗能力大幅進步下，用以滿足微處理器、半導體和其他矽晶圓製造設備製造商的嚴格需求。

膜元件型號	有效膜面積 ft²(m²)	平均產水量 GPD(m³/d)	穩定脫鹽率 %	最低脫鹽率 %	TOC去除率 %	進水格網 mil
ACR-8040L440UPW	440 (40.9)	10750 (40.6)	99.50	99.35	92.00	28

測試條件	測試壓力	150 psi (1.03MPa)	測試液溫度	25 °C
	測試液濃度(NaCl)	1500 ppm	測試液pH值	7.0~7.5
	單支膜元件回收率	15 %		

極限使用條件	最高操作壓力	600 psi (41bar)	最高進水流量	17 m³/h
	進水溫度	45 °C	最大進水SDI_{15}	5
	正常運作時進水pH範圍	3~10	進水自由氯濃度	< 0.1 ppm
	化學清洗時進水pH範圍	2~12	單支膜元件最大壓力降	15 psi (1.0 bar)

膜元件尺寸如下圖：1.0 inch (英吋) = 25.4 mm (毫米)



A/mm(inch)	B/mm(inch)	C/mm(inch)
1,016 (40.0)	201 (7.95)	29 (1.125)

注意事項：

1. AnClean Co., Ltd.在本文件中提供的資料和資訊都是經長期由OEM原廠實驗得出，我們確信這些資料和資訊是準確和有效的。請顧客嚴格按照產品的設計、使用與維護要求使用產品並保留相關資料記錄；AnClean Co., Ltd.不承擔由於顧客未按照本文件所提供的條件進行產品使用與維護所產生的一切後果。
2. 表中所列的產水量為平均值，單支膜元件產水量不低於標稱值的10%。
3. 膜元件出廠前，乾式膜元件無保護液，濕式膜元件使用1.0%的亞硫酸氫鈉(冬天時添加10%的丙三醇防凍液)溶液進行儲藏處理並採用真空包裝。
4. 乾式膜元件潤濕後應始終保持濕潤；濕式膜元件長期不使用時，為了防止微生物的滋長，推薦用含1.0%亞硫酸氫鈉(食品級)的保護液(用RO產水配製)浸泡膜元件。
5. 膜元件的初次使用時，建議首先低壓沖洗15～25分鐘(不宜浸泡或浸泡過夜)，然後高壓沖洗60～90分鐘(產水量不低於系統設計產水量的50%為宜)。膜元件運行初期第一個小時內的產水和濃水應全部排放。
6. 在儲存和運行中禁止添加任何對膜元件有影響的化學藥劑，如違反使用這類化學藥劑，AnClean Co., Ltd.將不承擔由此產生的一切後果。
7. 由於技術進步及產品的更新換代，產品資料可能隨時改變，無須事先聲明。敬請留意最新產品資訊。

AnClean Co., Ltd.